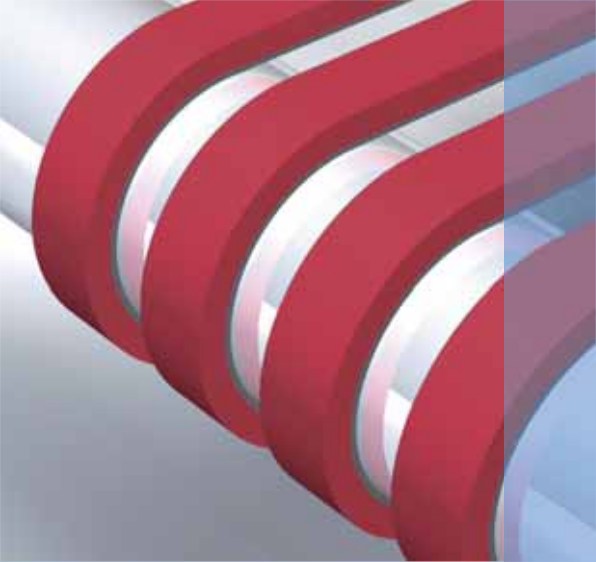


# Programmübersicht



## siegling linpack falt- und förderriemen

## Siegling Linpack Fold- und Förderriemen ...

mit Linatex Beschichtung zeichnen sich aus durch:

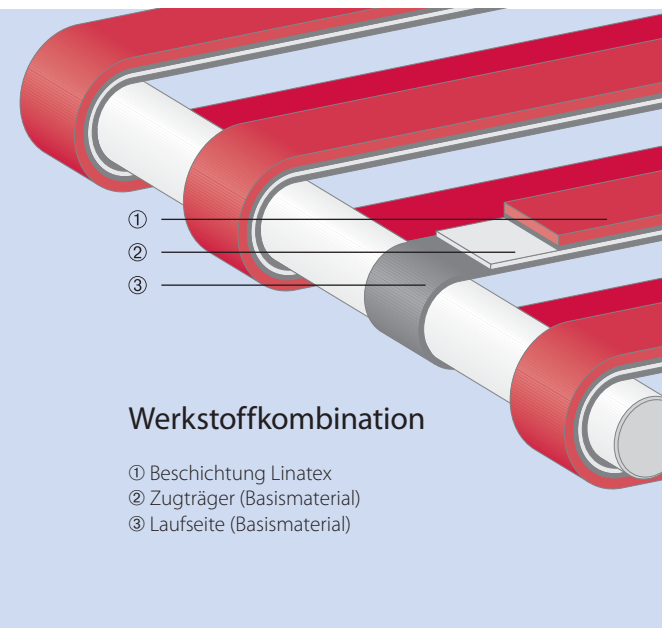
- ausgezeichnete Mitnahmeeigenschaften
- einen hohen Reibwert
- hohe Abriebfestigkeit und
- hohe Kompressibilität

Durch diese Eigenschaften haben Linatex beschichtete Riemen die vielfache Standzeit herkömmlicher Riemen.

Häufig sind die Riemen gelocht, um die Mitnahme der einzelnen Kartonagen in Faltschachtel-Klebemaschinen zusätzlich zu unterstützen. Für kalibrierte Einzugsriemen (auch für satzweisen Lauf) ist eine geschliffene Ausführung lieferbar.

Das Siegling Linpack Programm wird laufend durch innovative, auf die Anforderungen des Marktes abgestimmte Entwicklungen ergänzt.





## Werkstoffkombination

- ① Beschichtung Linatex
- ② Zugträger (Basismaterial)
- ③ Laufseite (Basismaterial)

## Baureihen

Siegling Linpack Riemen werden in zwei Baureihen hergestellt, die sich durch ihr Basismaterial unterscheiden.

R und U Typen werden auf der Basis von Siegling Extremultus Material hergestellt und standardmäßig geschliffen.

U Typen haben ein vollelastisches Basismaterial aus Polyurethan und erfordern keine besondere Spannvorrichtung. R und U Typen werden vorwiegend eingesetzt:

- als Einzugsriemen in Faltschachtel-, Etikettier- und Falzmaschinen
- als Beschleunigungsriemen in der Weißblechverarbeitung
- in Verpackungs- und Anleimmaschinen

T Typen werden auf der Basis von Siegling Transilon Material hergestellt und standardmäßig ungeschliffen geliefert (Oberflächenschliff auf Anfrage).

T Typen werden vorwiegend eingesetzt:

- als Faltriemen für schwere Falzmaschinen in der Schwerkarton- und Wellpappenindustrie
- als Transportbänder mit hohem Reibwert

## Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen

### Lieferprogramm

	Antistatisch	Gesamtdicke ungeschliffen <sup>2)</sup> von/bis [mm]	Gesamtdicke geschliffen <sup>3)</sup> von/bis [mm]	F <sub>w</sub> -Wert ca. [N/mm Breite]**	Zugkraft bei 1% Dehnung (k <sub>1%</sub> relaxiert) [N/mm Breite]*
<b>Einzugsriemen/Faltriemen</b>					
RT 6-L <sup>1)</sup> hellrot	●		3 – 8	6	–
R 6-L <sup>1)</sup> hellrot	●		3 – 8	6	–
R 10/2-L <sup>1)</sup> hellrot	●		4 – 8	10	–
R 10/3-L <sup>1)</sup> hellrot	●		8 – 15	10	–
<b>UU</b>					
UU 20 U-L <sup>1)</sup> hellrot	●		4 – 7	4)	–
UU 60 U-L <sup>1)</sup> hellrot	●		8 – 12	4)	–
<b>Falt- und Förderbänder</b>					
T1-L <sup>1)</sup> hellrot	●	3,5 – 7,0		–	5)
T2-L <sup>1)</sup> hellrot	●	5,0 – 12,5		–	5)

## Lieferbare Abmessungen

	Länge min. [mm]	Länge max. [mm]	Breite min. [mm]	Breite max. [mm]
R Typen	400	30 000	10*	500
T Typen ungeschliffen	1 500	50 000	10*	1 500
T Typen geschliffen	1 500	30 000	10*	900

Abweichende Abmessungen auf Anfrage.

\* Die Mindestabnahmebreite beträgt fertigungsbedingt 100 mm. Sie kann in Breiten von minimal 10 mm aufgeteilt werden (= 10 Stück Mindestabnahme).

R und U Typen werden standardmäßig geschliffen. Für erhöhte Genauigkeitsanforderungen (kalibrierte Einzugsriemen, satzweiser Lauf) kann auch für T Typen eine geschliffene Linatex Beschichtung geliefert werden.

## Fertigungstoleranzen R Typen

Länge	
300 – 5 000 mm	± 0,50 %
5 000 – 15 000 mm	± 0,30 %
über 15 000 mm	± 0,20 %

Breite	
10 – 50 mm	± 1,0 mm
50 – 120 mm	± 2,0 mm
120 – 500 mm	± 3,0 mm

Dicke	
	± 0,25 mm

## Fertigungstoleranzen T Typen

Länge	
700 – 1 500 mm	± 0,80 %
1 500 – 2 500 mm	± 0,50 %
2 500 – 5 000 mm	± 0,40 %
5 000 – 10 000 mm	± 0,30 %
über 10 000 mm	± 0,20 %

Breite	
10 – 200 mm	± 2,0 mm
200 – 600 mm	± 4,0 mm
600 – 1 400 mm	± 6,0 mm

Dicke	
	± 0,25 mm



Härte der Funktionsschicht ca. [Shore A]	d <sub>min</sub> ca. [mm]**	Zul. Betriebstemperatur [°C]	Einsatzmöglichkeiten											
			Etikettiermaschinen	Stanzmaschinen	Stapelmaschinen	Anleimmaschinen	Faltschachtelmaschinen	Verpackungsmaschinen	Weißblechverarbeitung	Schwerkartonagen	Weilpappenindustrie	Papier und Pappe	Papierverarb./Druckindustrie	Einzugsmaschinen
38 – 40	30/65	+10/+70	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
38 – 40	30/65	+10/+70		●					●	●		●	●	●
38 – 40	40/65	+10/+70	●	●			●				●	●	●	●
38 – 40	65/120	+10/+70	●		●		●				●			●
38 – 40	30/60	+10/+70	●				●				●		●	
38 – 40	30/100	+10/+70	●				●				●			
38 – 40	40/60	+10/+70	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
38 – 40	100	+10/+70	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

## Lieferformen

Die Baureihen können in folgenden Formen geliefert werden:

- als endlose Bänder
- als Rollenmaterial
- mit mechanischem Verbinder (nur T Typen).

Lochungen sind ab 4 mm Durchmesser möglich. Details bitte erfragen.

Spezielle Beschichtungen auf Anfrage.

## Lagerung

Siegling Linpack Riemen

- nicht dem Sonnen- oder Tageslicht aussetzen
- in Originalverpackung an einem kühlen und nicht zu trockenen Platz lagern

## Beständigkeiten

Siegling Linpack Riemen sind nicht öl- und fettbeständig. Gegenüber Chemikalien besteht eine bedingte Beständigkeit. Details bitte erfragen.

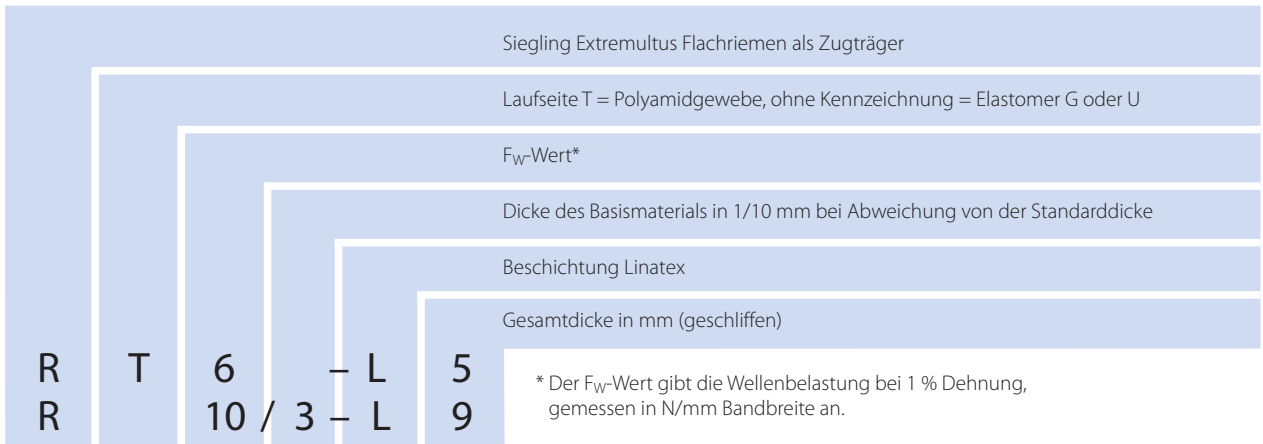
## Legende

- 1) Bei der Bestellung bitte die gewünschte Gesamtdicke nach dem Zeichen für die Beschichtung L oder U angeben, z.B.: R 10/2 – L 8.
  - 2) Bei der ungeschliffenen Version sind folgende Dicken möglich:  
T 1 – L = 3,5/4,5/6/7 mm  
T 2 – L = 5/6,5/8,5/9,5/10,5/12,5 mm
  - 3) Innerhalb der Gesamtdicke ist die Abstufung in 1/10 mm möglich.
  - 4) Abhängig von der Beschichtungsdicke. Auflegedehnung:  
6 % (UU 20 U – L) bzw. 4 % (UU 60 U – L).
  - 5) Auf Anfrage
- \* Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005
- \*\* Wellenbelastung bei 1 % Dehnung, gemessen in N/mm Bandbreite an.
- \*\*\* Die kleinstzulässigen Scheiben- (Rollen-) Durchmesser sind dickenabhängig und wurden bei Normklima ermittelt. Niedrige Temperaturen oder besonders geringe Luftfeuchtigkeit erfordern größere Durchmesser.

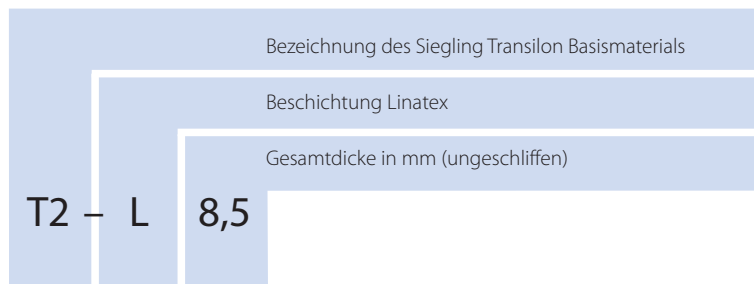


MOVEMENT SYSTEMS

## Typenschlüssel R Typen



## Typenschlüssel T Typen



## Abkürzungen

Beschichtung	
L	Funktionsschicht Linatex (Naturkautschuk)
Laufseite	
T1	Reibschicht urethanimprägniertes Polyestergewebe
T2	Reibschicht urethanimprägniertes Polyestergewebe
UU	vollelastisches Basismaterial aus Urethan

## Einsatzbeispiele



Abzugseinrichtung für Kartonagen.



Siegling Linpack Riemen im Einsatz auf Briefverteilanlagen.



Vakuumgestützter Abzug von Kartonagen mit Hilfe gelochter Siegling Linpack Riemen.

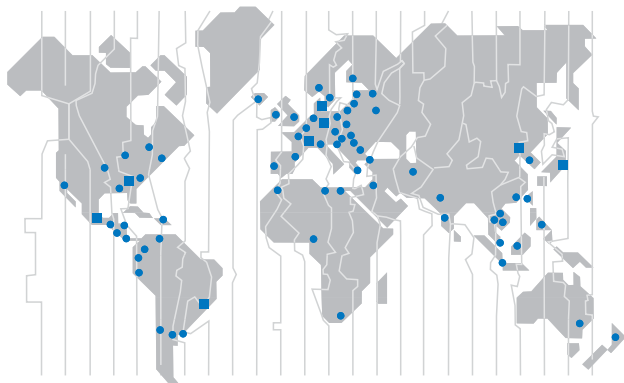


Beschleunigungsband für den Abzug von gestapeltem Material zur Herstellung gefalteter Getränkeüten.

## Siegling – total belting solutions

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



### Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe weltweit mehr als 1.900 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden in acht Ländern hergestellt; Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 50 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.